

Прежнее название: Shell Diala DX Dried



Shell Diala S3 ZX-I Dried

Высококачественное ингибированное электроизоляционное масло

- *Надёжная работа*
- *Отвечает требованиям IEC 60296-HIGH*

Масло Shell Diala S3 ZX-I Dried производится из специально очищенных минеральных масел с очень низким содержанием серы. Масло обладает очень высокой окислительной стабильностью, хорошими диэлектрическими и отличными низкотемпературными свойствами, поставляется осушенным для достижения более высокого значения пробивного напряжения, чего требуют промышленные стандарты для масла в состоянии поставки.

Shell Diala S3 ZX-I Dried выдерживает и известные и новые испытания на коррозию меди.

Область применения

• Трансформаторы

Все виды силовых трансформаторов (генераторные, распределительные, шунтирующие реакторы).

• Электрическое оборудование

Такие устройства как выпрямители, выключатели и распределительные устройства.

Рекомендации по применению смазки в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Shell.

Преимущества

• Срок службы масла

Shell Diala S3 ZX-I Dried полностью ингибированное масло, обладает отличными антиокислительными свойствами и продолжительным сроком службы. Это позволяет использовать Shell Diala S3 ZX-I Dried в условиях высоких нагрузок.

• Защита трансформатора

Shell Diala S3 ZX-I Dried вырабатывается из сырья с исключительно низким содержанием серы. Этот продукт, защищает медь от коррозии, без необходимости ее пассивации, и выдерживает все соответствующие испытания на коррозию меди, а именно известные DIN 51353 (Метод серебряной пластины) и ASTM D 1275, а также новые:

IEC CCD (WG35) - проект IEC 62535 и ASTM D 1275B.

• Эффективность системы

Хорошие низкотемпературные свойства масла обеспечивают теплообмен внутри трансформатора даже при низких пусковых температурах.

Shell Diala S3 ZX-I Dried проходит осушку и обработку, обеспечивающие низкое содержание воды и высокое пробивное напряжение в состоянии поставки иметь. Это позволяет использовать его в различных областях применения без дополнительной обработки.

Спецификации и одобрения

Shell Diala S3 ZX-I Dried отвечает требованиям следующих спецификаций:

IEC 60296 (2003)

Таблица 2. Трансформаторные масла (I), ингибированные, Раздел 7.1 («Высокая окислительная стабильность»)

Окисление по Baader DIN 57370-1 (1978, не действует)

Меры предосторожности при хранении

Важнейшие диэлектрические свойства Shell Diala S3 ZX-I Dried легко ухудшаются в результате следовых загрязнений микропримесями.

К обычно встречающимся примесям относятся влага, макрочастицы, волокна и ПАВ. Хранение электроизоляционных масел

должно обеспечивать их чистоту и предотвращать попадание влаги. Для хранения настоятельно рекомендуется использовать специальные контейнеры, предназначенные для этой цели и снабженные герметически закрывающимися крышками. Хранить электроизоляционные масла рекомендуется в закрытом помещении с контролируруемыми климатическими параметрами (температура, влажность и т.д.)

Здоровье и безопасность

Информация по вопросам здоровья и безопасности содержится в паспорте безопасности продукта, который может быть получен у представителя Shell. Shell Diala S3 ZX-I Dried не содержит полихлорированных бифенилов.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод испытаний	Требования IEC 60296	Shell Diala S3 ZX-I Dried
Внешний вид	IEC 60296	прозрачное, без механических примесей	соответствует
Плотность, кг/м ³ при 15°C при 20°C	ISO 3675	- <895	881 878
Кинематическая вязкость, мм ² /с при -30°C 40°C	ISO 3104	не выше 1800 не выше 12	720 8.0
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ISO 2719	не ниже 135	138
Температура застывания, °C	ISO 3016	<-40	-60
Число нейтрализации, мг КОН/г	IEC 62021-1	не выше 0,01	<0.01
Содержание коррозионно-активной серы	IEC 62535	отсутствие	отсутствие
Содержание коррозионно-активной серы	ASTM D 1275B	-	отсутствие
Содержание коррозионно-активной серы	DIN 51353	отсутствие	отсутствие
Пробивное напряжение, кВ без обработки после обработки	IEC 60156	не ниже 30 не ниже 70	>60 >70
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C (после обработки)	IEC 60247	не выше 0,005	0,001
Устойчивость к окислению (500 ч / 120°C) общая кислотность, мг КОН/г массовая доля осадка, % тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	IEC 61125 C	не выше 0,3 не выше 0,05 не выше 0,05	0,02 0,01 0,005
Устойчивость к окислению (Baader 28д/100°C) общая кислотность, мг КОН/г массовая доля осадка, % тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	DIN 51554	- - -	<0.03 <0.006 0.005

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.